

**Общество с ограниченной ответственностью  
ООО "АНКОС"**

614007, г. Пермь, ул.25 Октября, 89

*Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.601-2013*

**ПАСПОРТ**



**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ  
30лс15нж**

**ЗКБ 175.00.000 ПС**

Генеральный директор  
ООО «АНКОС»

К.Н.Солдатов

**2017 г.**

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Основные сведения.....	2
2	Технические характеристики задвижки клиновой.....	3
3	Комплектность .....	5
4	Инструкция по монтажу и эксплуатации .....	7
4.1	Указания мер безопасности .....	7
4.2	Порядок установки .....	7
4.3	Указания по техническому обслуживанию и эксплуатации .....	8
4.4	Возможные неисправности и способы их устранения.....	9
5	Транспортирование и хранение.....	10
6	Гарантии изготовителя .....	11
7	Свидетельство об упаковывании.....	12
8	Свидетельство о приёмке.....	13
9	Движение изделия при эксплуатации .....	14


Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЗКБ 175.00.000 ПС

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Штурмина			2017	Задвижка клиновая 30лс15нж Паспорт изделия		1	14
Провер.					2017				
ГИП					2017				
Н.контр					2017				
							ООО «АНКОС»		

### 1 Основные сведения

**Задвижка клиновая 30лс15нж** (далее - задвижка) производства **ООО «АНКОС»** предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масла, нефти, природного газа, жидких неагрессивных нефтепродуктов, неагрессивных жидких и газообразных сред.

Наименование и адрес владельца оборудования \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Год изготовления \_\_\_\_\_

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Наименование и адрес предприятия изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью ООО "АНКОС" 614007, г. Пермь, ул.25 Октября, 89

Настоящий паспорт разработан в соответствии с ГОСТ 2.610-2006.

Задвижка клиновая должна соответствовать ГОСТ 9698-86, комплекту конструкторской документации ЗКБ 175.00.000 и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЗКБ 175.00.000 ПС	Лист
							2

## 2 Технические характеристики задвижки клиновой

**Назначение:** применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

**Рабочая среда:** природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты, жидкий и газообразный аммиак и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой с температурой до +450°С.

**Установочное положение:** любое, кроме маховиком вниз.

**Климатическое исполнение:**ХЛ1 по ГОСТ 15150–69. На фланцах дополнительная маркировка: Т-60°С.

**Температура окружающей среды:** для исполнения ХЛ1 от –60°С до +40°С.

**Рабочее давление:** 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>).

**Класс герметичности** — А по ГОСТ 9544–2005.

**Присоединение к трубопроводу** — фланцевое, с патрубками под приварку.

**Присоединительные размеры фланцев клиновых задвижек:** по ГОСТ 12815–80 — исполнение 2 ряд 2.

**Материал корпусных деталей:** 20Л, 20ГЛ,30ХМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 06ХН28МДТ, 20Х23Н18, 15Х5М.

Таблица 1 - Материал основных деталей

Материал основных деталей	
Наименование детали	Материал по ГОСТ
	30лс15нж
Корпус	20ГЛ, 30ХМЛ
Крышка	20ГЛ, 30ХМЛ
Клин	20ГЛ 20Х13
Шпindelь	14Х17Н2
Прокладка	Графлеке ТРГ
Гайка установочная	Сталь 35Х
Набивка сальника	Графлеке ТРГ
Втулка	ДС-59-1БрАЖ 10-3-1,5
Маховик	20ГЛ, 30ХМЛ

Взам. инв. №	Подл. и дата	Инв. № подл.					

Наплавка затворной части 10X17T;07X25H13

Таблица 2 – Основные размеры (см. рисунок 1)

Основные размеры											
DN, мм	Условное обозначение, таблица фигур	Размеры, мм									
		D	D1	d	n	D0	L	I	H	H1	Масса, кг.
80	30лс15нж	160	195	18	8	208	310	-	400	500	45

Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий. Установленный средний срок службы – 15 лет. Для обеспечения заданных показателей надежности, гарантийной наработки, необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.

Вся изготавливаемая продукция проходит приемо-сдаточные испытания в соответствии с ГОСТ 5762-2002.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

### 3 Комплектность

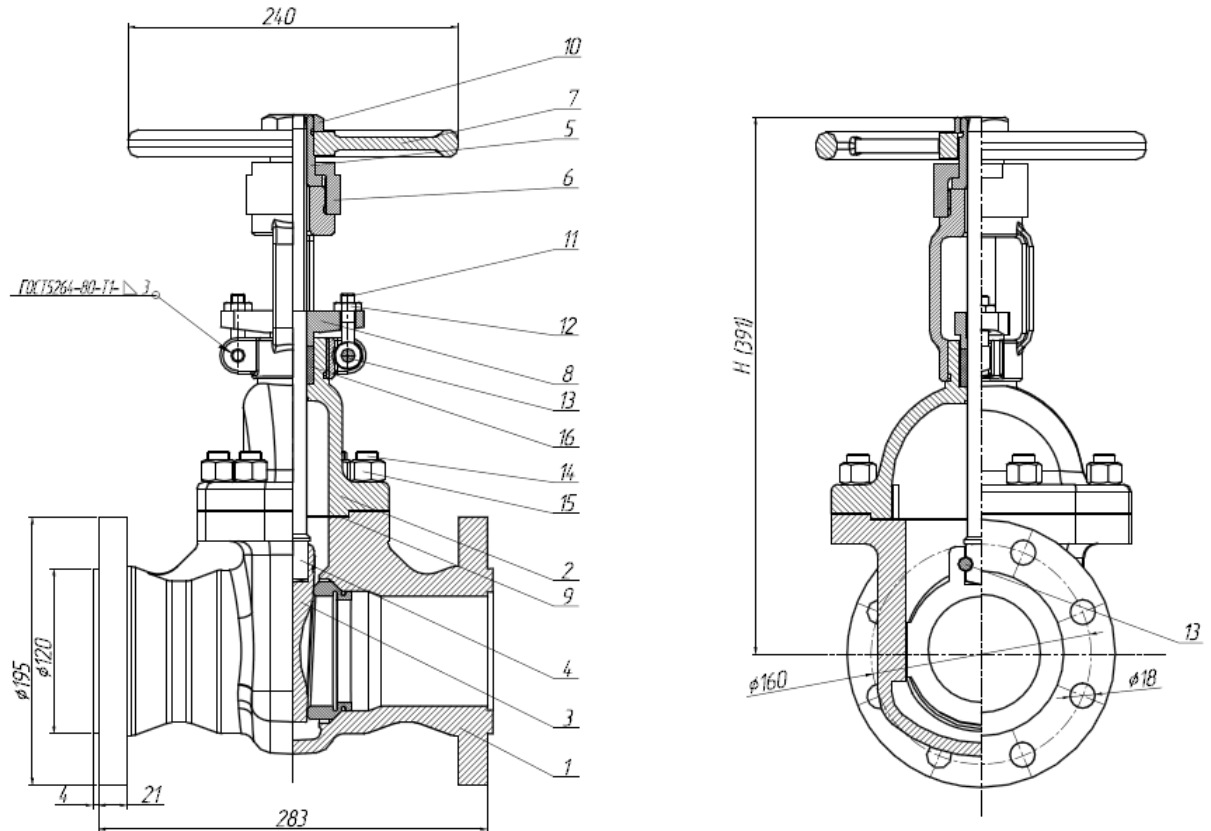


Рисунок 1 – Общий вид задвижки и чертеж

В комплект поставки входят:

Таблица 3

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Задвижка в составе (см. чертеж общего вида):</b>				
1	ЗКБ 175.00.100	Корпус задвижки	1	
2	ЗКБ 175.00.200	Крышка задвижки	1	
3	ЗКБ 175.00.001	Клин	1	
4	ЗКБ 175.00.002	Шток	1	
5	ЗКБ 175.00.003	Втулка резьбовая	1	
6	ЗКБ 175.00.004	Гайка установочная	1	
7	ЗКБ 175.00.005	Маховик	1	
8	ЗКБ 175.00.006	Сальник	1	
9	ЗКБ 175.00.007	Прокладка	1	
10		Гайка 2М 30.5 ГОСТ 15522-70	1	
11		Болт 7002-0570 ГОСТ 14724-69	2	
12		Гайка 2М 10.5 ГОСТ 5916-70	2	
13		Штифт 10Гх30 ГОСТ 3128-70	4	
14		Шпилька 2М16-6g x 45.109.40X.016	8	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Интв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №			

ЗКБ 175.00.000 ПС

Лист

5

№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		ГОСТ 22034-76		
15		Гайка АМ 16-7Н.10.40Х.016 ГОСТ 9064-75	8	
16		Кольцо 00-В-А 32х20х5-ГФ-2 ТУ5728-001-93978201-2005	6	
<b>Сопроводительная документация:</b>				
	ЗКБ 175.00.000 ПС	Паспорт изделия	1	
	ЗКБ 175.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации изделия	1	

Задвижки поставляются без ответных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			ЗКБ 175.00.000 ПС						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			6	

## 4 Инструкция по монтажу и эксплуатации

### 4.1 Указания мер безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Обслуживание, эксплуатация задвижек и требования по технике безопасности должны соответствовать указаниям настоящего паспорта и ГОСТ 12.2.063-2015.

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные в данном паспорте;
- эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки;
- разбирать задвижку, находящуюся под давлением;
- применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.

### 4.2 Порядок установки

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопровод от грязи, песка, окалины;
- снять заглушки с проходных отверстий, произвести расконсервацию в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					ЗКБ 175.00.000 ПС		Лист
									7
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	



Устанавливать задвижки необходимо маховиком вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

Затяжку крепежных деталей следует производить равномерно без перекосов и перетяжек.

Задвижки не должны испытывать нагрузки от трубопровода.

**4.3 Указания по техническому обслуживанию и эксплуатации**

Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

По мере необходимости рекомендуется:

- смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77. Периодичность смазки 1 раз в 3 месяца;
- проверять работоспособность задвижек наработкой 1-2 циклов;
- производить подтяжку втулки сальника с помощью откидных болтов (при замене сальника без перекрытия трубопровода необходимо затвор поднять до верхнего упора и поджать маховиком);
- смазывать поверхность трения гайки шпинделя (подшипниковый узел) через маслѐнку смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ9433-80;
- восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.

Все детали задвижек взаимозаменяемые, за исключением клина. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЗКБ 175.00.000 ПС	Лист
							8

Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, без применения добавочных рычагов.

#### 4.4 Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 4

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина неисправности	Способ устранения
1. Нарушена герметичность прокладочных соединений. Пропуск среды через прокладочные соединения	1. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек или болтов. 2. Разрушен материал прокладки	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно без перекосов. Заменить прокладку
2. Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды при закрытом затворе.	Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и клина.	Разобрать задвижку и притереть уплотнительные поверхности корпуса и клина
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки.	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. Заменить или добавить сальниковую набивку.
4. Задвижка не открывается и не закрывается, шпиндель не перемещается	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить заклинивание, смазать подвижные части.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЗКБ 175.00.000 ПС	Лист
							9

## 5 Транспортирование и хранение

Задвижки могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующие на данном виде транспорта.

Транспортирование задвижек может производиться любым видом транспорта в упаковке предприятия изготовителя с обязательным соблюдением следующих требований:

- задвижки должны быть надежно закреплены на поддоне, в ящике или контейнере;
- при погрузке и разгрузке не допускается бросать или кантовать ящики, контейнеры, поддоны;
- при перевозке ящики, контейнеры, поддоны должны быть закреплены.

Условия транспортировки и хранения задвижек в части воздействия климатических факторов - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69.

До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающим их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающим сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении задвижек необходимо периодически, 1 раз в 6 месяцев подновлять (заменять) консервационную смазку К-17 ГОСТ 10877-76.

Сведения о хранении задвижек.

Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (шпинделем вверх) со снятым маховиком.

Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

## 6 Гарантии изготовителя

**ООО «АНКОС»** гарантирует соответствие качества задвижки клиновой 30лс15нж при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

**Гарантийный срок- 12 месяцев** со дня ввода в эксплуатацию (день подписания акта приема-передачи)\*.

Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно.

Средний срок службы изделия – не менее 10 лет.

Полный средний ресурс – 3000.

Гарантийная наработка циклов – не менее 1000 циклов.

\* Гарантийные обязательства действуют только при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			ЗКБ 175.00.000 ПС						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

## 7 Свидетельство об упаковывании

**Задвижка клиновая 30лс15нж**

наименование изделия

заводской номер

Упакован(а) ООО «АНКОС»

наименование или код изготовителя согласно требованиям,  
предусмотренным в действующей технической документации

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

8.1. Общие требования к упаковке должны соответствовать техническим условиям.

8.2. Маркировка содержит:

- наименование и обозначение;
- наименование предприятия-изготовителя;
- год и дату выпуска.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЗКБ 175.00.000 ПС			

## 8 Свидетельство о приёмке

**Задвижка клиновая 30лс15нж**

наименование изделия

заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных(национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
			ЗКБ 175.00.000 ПС						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

## 9 Движение изделия при эксплуатации

Дата устано вки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проведившего установку (снятие)
			с начала эксплуата ции	после последнего ремонта		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЗКБ 175.00.000 ПС	Лист
							14