



Техническая характеристика

Условный проход 80 мм;
 Рабочее давление 4,0 МПа;
 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 54808-2011;
 Усилие на маховике 350 Н;
 Рекомендуемое положение на трубопроводе вертикальное, шпинделем вверх.

1. Изготовление и поставка по действующей документации.
2. Установочное положение задвижки на трубопроводе – любое, кроме маховиком вниз.
3. * Размеры для справок.
4. Перед сборкой резьбовые поверхности деталей смазать графитовой смазкой УССА ГОСТ 3333-80.
5. Крутящий момент на штоке не более 9,8 кгс м. Усилие на маховике не более 35 кгс.
6. Поверхность штока, поз.4, соприкасающуюся с сальниковой набивкой натереть порошком графита марки ГЛС ГОСТ 5420-74.
7. Перед сборкой ходовую резьбу штока, поз.4, смазать смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 6267-74.
8. Внутреннюю полость гайки установочной, поз.6, заполнить смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 6274-74.
9. Подготовка поверхностей под окраску по ГОСТ 9.402-80 (2-я степень очистки от окислов).
10. Поверхность штока, поз.4, элементы крепежа, привалочные поверхности фланцем и внутренние полости задвижки защитить от окраски.
11. Окраска наружных поверхностей: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82 или ФЛ-03К ГОСТ 9109-81; эмаль ХВ-124 (серая) ГОСТ 1044-89, или ПФ-115 (серая) ГОСТ 6465-76, МЛ-12 (серая) ГОСТ 9754-76.
12. Для климатического исполнения "ХЛ1" по ГОСТ 15150-69 на фланцах дополнительно маркировать "Т-60°С".
13. Размер "Н" при закрытом положении затвора. Контроль размера "Н" – визуально.
14. Маркировка ЗОЛс 15нж.
Условное обозначение: ЗКЛ-80-4,0-ΔР4,0-Ф-Ру-С-ХЛ1.
15. Рабочая среда: вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водо-газо-нефтяные смеси с температурой до +450° С.

				ЗКБ 175.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Задвижка клиновья ЗКЛ 080.040 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработал		Нестеров И.		6.09.17			36,70	1:2
Проверил		Шумихин И.		4.09.17		Лист 1		Листов 1
Т. контр.		Шумихин И.		4.09.17				
И. контр.								
Выполнил		Нестеров П.		5.09.17				СОЛНЕСМЕТАЛЛ