



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06497/24

Серия **RU** № **0562162**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, помещение 2П. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНКОС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 614039, Россия, Пермский край, Пермский городской округ, город Пермь, улица Сибирская, дом 47А, офис 206
Адрес места осуществления деятельности: 617060, Россия, Пермский край, город Краснокамск, улица Шоссейная, дом 47
Основной государственный регистрационный номер 1105902012930.
Телефон: +73422580400 Адрес электронной почты: ankos.perm@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНКОС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 614039, Россия, Пермский край, Пермский городской округ, город Пермь, улица Сибирская, дом 47А, офис 206
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 617060, Россия, Пермский край, город Краснокамск, улица Шоссейная, дом 47

ПРОДУКЦИЯ Насосы центробежные секционные типа ЦНС и агрегаты электронасосные на их основе
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1063310, 1063311, 1063312). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.13.14-019-69876510-2020 «Агрегаты электронасосные центробежные типа ЦНС».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413708900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 10545ИЛПМВ от 13.11.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
Акта анализа состояния производства №24/10/0001 от 07.10.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Кравченко Андрей Евгеньевич
Технической документации: Технические условия ТУ 28.13.14-019-69876510-2020. Руководство по эксплуатации №28.13.14-019.1-69876510-2020 РЭ, оценка рисков воспламенения №28.13.14-019-69876510-2023 ОРВ, чертежей АНК.ЦНС.1000.000.000 СБ, АНК.ЦНС.1000.000.000, АНК.ЦНС.1000.060.000 СБ, АНК.ЦНС.1000.060.000, АНК.ЦНС.1000.000.025
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 60 лет. Назначенный срок хранения продукции 2 года. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: от 08.05.2024 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1063310, 1063311, 1063312.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.11.2024 ПО 14.11.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

«ПРОММАШ ТЕСТ
Инжиниринг»
М.П.

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ58.B.06497/24

Серия **RU**

№ **1063310**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на насосы центробежные секционные типа ЦНС и агрегаты электронасосные на их основе (далее – насосы и агрегаты), предназначенные для перекачивания нефтепродуктов, для закачки в нефтеносные пласты воды и водных растворов, также перекачивания взрыво- пожароопасных жидкостей.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA и IIB по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Агрегат состоит из насоса, двигателя, муфты и рамы. Крутящий момент от двигателя к насосу передается с помощью муфты. Герметичность насоса по валу обеспечивается установкой двойного торцевого уплотнения с затворной жидкостью, либо магнитной муфтой, состоящей из ведущей полумуфты (на валу электродвигателя) и ведомой полумуфты (на валу насоса), разделенных тонкостенным стаканом из немагнитного материала.

Перед пуском всасывающий трубопровод и насос должны быть заполнены перекачиваемой жидкостью. Температура поверхности магнитной муфты, узла торцевых уплотнений контролируется взрывозащищенным датчиком температуры. Значение уставки – зависит от исполнения насоса и типа перекачиваемой жидкости, указывается в эксплуатационной документации. Насос приводится в действие взрывозащищенным электродвигателем.

Структура условного обозначения агрегатов:

X X - X - X - X - X - X - X - X - X - X - X
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Где:

- 1 – Тип: ЦНС - центробежный насос секционный.
- 2 – Конструктивная схема: з – с упорным пусковым подшипником, обеспечивающим зазор в устройстве разгрузки, п – с оппозитным расположением рабочих колес («спина к спине»), у – со спиральным отводом типа «улитка», м – модульное исполнение, в – вертикального исполнения, pp (XX) – полупогружной (глубина погружения, м).
- 3 – Номинальная подача, м³/ч: 1...720.
- 4 – Напор при номинальной подаче, м: 5...4000.
- 5 – Вариант исполнения по конструктивным признакам: без обозначения – с подшипниками с принудительной или картерной смазкой, с – с подшипниками, охлаждаемыми и смазываемыми перекачиваемой средой.
- 6 – Исполнение насоса в зависимости от материала деталей: без обозначения – обычного исполнения, И – износостойкое исполнение, К – коррозионно-износостойкое исполнение, Д1 – дуплексное, Д2 – супердуплексное.
- 7 – Обозначение исполнения уплотнения вала насоса: без обозначения – сальниковое уплотнение, Т1 – одинарное торцевое уплотнение, Т2 – двойное торцевое уплотнение, М – магнитная муфта.
- 8 – Климатическое исполнение: У – для умеренного климата, УХЛ – для холодного климата.
- 9 – Наличие рамы в комплекте поставки насоса/агрегата: без обозначения – без рамы, Р – с рамой, Ду, Ру – плита для полупогружных.
- 10 – Тип муфты насосного агрегата: Д – дисковая (пластинчатая), П – упругая втулочно-пальцевая, Ш – шлицевая, без обозначения – комбинированные, магнитная.
- 11 – Наличие ЧРП в комплекте поставки в соответствии с мощностью электродвигателя: без обозначения – без ЧРП, Ч – с ЧРП.
- 12 – Исполнение электродвигателя: без обозначения – без электродвигателя, А – с электродвигателем общепромышленного исполнения, Ех – с взрывозащищенным электродвигателем.
- 13 – Мощность электродвигателя, кВт: 0,5...5000.

Подробное описание конструкции насосов и агрегатов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты насоса*	Ex IEx h IIB T6...T1 Gb X
Маркировка взрывозащиты агрегата**	Ex IEx IIB T6...T1 Gb X
Температура окружающей среды, °С	от минус 60 до + 50
Температура перекачиваемой жидкости, °С	от минус 60 до + 300
Номинальная подача, м³/ч	от 1 до 720
Напор при номинальной подаче, м	от 5 до 4000
Частота вращения, об/мин	от 750 до 18000
Мощность электродвигателя, кВт	от 0,5 до 5000

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06497/24

Серия **RU** № **1063311**

Примечание * - температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 2.

Примечание ** - маркировка взрывозащиты зависит от конструкционного исполнения, параметров рабочей среды и входящих в состав агрегатов, взрывозащищенных комплектующих, согласно таблицы 1.

Оборудование комплектуется взрывозащищенными комплектующими, имеющими действующие сертификаты по ТР ТС 012/2011. Перечень взрывозащищенных комплектующих насосов и агрегатов приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия	Изготовитель, страна
Двигатели асинхронные взрывозащищенные типов: BA, BRA, BAK, BRAK, BAB, BRAB, IPBA, IPBRA	1Ex db IIB T4...T6 Gb 1Ex db IIB T4...T6 Gb X	ЕАЭС RU C- RU.AA87.B.01172/23	АО «ЭЛДИН», Россия
Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащищенные 2АИМУРЧР 200, 2АИМУРЧР 225, 2АИМУРЧР 250, 2АИМУРЧР 280, 2АИМУРЧР 315, 2АИМУРЧР 355	1Ex d IIB T4 Gb	ЕАЭС RU C- CN.AD07.B.04448/22	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd, Китай
Термопреобразователи сопротивления ДТС	0Ex ia IIC T6...T1 Ga X 1Ex db IIC T6...T1 Gb X	ЕАЭС RU C- RU.AA87.B.01016/22	ООО «Производственное Объединение ОБЕН», Россия
Термопреобразователи с унифицированным выходным сигналом ТСМУ 014, ТСПУ 014, ТСМУ 015, ТСПУ 015	1Ex d IIC T6...T1 Gb X 0Ex ia IIC T6...T1 Ga X	ЕАЭС RU C- RU.HA91.B.00152/20	ЗАО СКБ «Термоприбор», Россия

Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011.

Взрывозащищенность насосов и агрегатов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие насосов и агрегатов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности насосов и агрегатов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06497/24

Серия **RU** № **1063312**

- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 2.

Таблица 2

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3
+290	T2
+300	T1

- должна быть исключена возможность работы насоса/насосного агрегата не заполненных перекачиваемой жидкостью;
- запрещена работа и эксплуатация насосного агрегата без средств контроля температуры подшипников;
- запрещена работа насоса/насосного агрегата при отсутствии заземления.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)